

Tableau de sertissage

INOX – Universel

Type de tuyau	Ø intérieur		Juve à sertir Ø	Nb tresses	Dénudage		Ref juve	Sertissage Ø +0 / -0,1 mm	N° de mord	Réglage
	inches	mm			int.	ext.				
1 tresse - standard: EN 853-1SN / SAE 100 R1AT										
NST-HF 6	1/4"	06	23,0	1			SFD-12T-06-RVS	18,1		
NST-HF 8	5/16"	08	24,0				SFD-12T-08-RVS	19,0		
NST-HF 10	3/8"	10	26,0				SFD-12T-10-RVS	20,6		
NST-HF 13	1/2"	13	29,0				SFD-12T-13-RVS	22,8		
NST-HF 16	5/8"	16	33,0				SFD-12T-16-RVS	27,2		
NST-HF 20	3/4"	20	37,0				SFD-12T-20-RVS	31,1		
NST-HF 25	1"	25	46,0				SFD-12T-25-RVS	39,2		
2 tresses - standard: EN 853-2SN / SAE 100 R2AT										
HST-HF 6	1/4"	06	23,0	2			SFD-12T-06-RVS	18,6		
HST-HF 8	5/16"	08	24,0				SFD-12T-08-RVS	19,5		
HST-HF 10	3/8"	10	26,0				SFD-12T-10-RVS	21,7		
HST-HF 13	1/2"	13	29,0				SFD-12T-13-RVS	23,8		
HST-HF 16	5/8"	16	33,0				SFD-12T-16-RVS	28,4		
HST-HF 20	3/4"	20	37,0				SFD-12T-20-RVS	32,1		
HST-HF 25	1"	25	46,0				SFD-12T-25-RVS	40,2		
4 tresses - à dénuder - standard: SAE 100 R9R / DIN 20023 - 4SP / EN 856-4SP										
HDR 6	1/4"	06	22,0	4		21,0	SFD-24S-06-RVS	18,8		
HDR 10	3/8"	10	26,0			23,0	SFD-24S-10-RVS	23,4		
HDR 13	1/2"	13	30,0			23,5	SFD-24S-13-RVS	26,7		
HDR 16	5/8"	16	33,0			26,5	SFD-24S-16-RVS	29,7		
HDR 20	3/4"	20	38,0			31,0	SFD-24S-20-RVS	34,4		
HDR 25	1"	25	46,0			38,0	SFD-24S-25-RVS	42,2		
1 tresse - INOX/PTFE										
PTFE-1-DN06	1/4"	06	15	1			SFD-1-PTFE-06-RVS	13,0		
PTFE-1-DN08	5/16"	08	17				SFD-1-PTFE-08-RVS	13,8		
PTFE-1-DN10	3/8"	10	18				SFD-1-PTFE-10-RVS	15,5		
PTFE-1-DN13	1/2"	13	24				SFD-12-PTFE-13-RVS	20,5		
PTFE-1-DN16	5/8"	16	28				SFD-12-PTFE-16-RVS	23,5		
PTFE-1-DN20	3/4"	20	30				SFD-12-PTFE-20-RVS	27,0		
PTFE-1-DN25	1"	25	36				SFD-1-PTFE-25-RVS	34,1		
2 tresses - INOX/PTFE										
PTFE-2-DN06	1/4"	06	18	2			SFD-1K-06-RVS	13,6		
PTFE-2-DN08	5/16"	08	19				SFD-1K-08-RVS	14,6		
PTFE-2-DN10	3/8"	10	22				SFD-1K-10-RVS	17,5		
PTFE-2-DN13	1/2"	13	24				SFD-12-PTFE-13-RVS	20,7		
PTFE-2-DN16	5/8"	16	28				SFD-12-PTFE-16-RVS	25,2		
PTFE-2-DN20	3/4"	20	30				SFD-12-PTFE-20-RVS	27,5		
PTFE-2-DN25	1"	25	40				SFD-2-PTFE-25-RVS	34,5		
1 tresse -compliqué INOX/PTFE										
95-COM-06	1/4"	6	16,0	1			SFA-95C-06-RVS	12,2		
95-COM-10	3/8"	10	21,5				SFA-95C-10-RVS	16,8		
95-COM-13	1/2"	13	25,0				SFA-95C-13-RVS	20,2		
95-COM-16	5/8"	16	29,0				SFA-95C-16-RVS	24,0		
95-COM-20	3/4"	20	34,0				SFA-95C-20-RVS	26,3		
95-COM-25	1"	25	40,0				SFA-95C-25-RVS	34,0		
95-COM-32	1 1/4"	32	46,0				SFA-95C-32-RVS	39,0		
95-COM-38	1 1/2"	38	55,0				SFA-95C-38-RVS	48,2		
95-COM-50	2"	50	69,0				SFA-95C-50-RVS	60,2		
INOX tuyau 95-COM tuyau en INOX, raccord et douille en acier										
95-COM-06	1/4"	6	15,0	1			SFA-95C-06	12,7		
95-COM-10	3/8"	10	22,0				SFA-95C-10	18,3		
95-COM-13	1/2"	13	25,0				SFA-95C-13	20,8		
95-COM-16	5/8"	16	30,0				SFA-95C-16	24,1		
95-COM-20	3/4"	20	35,0				SFA-95C-20	27,7		
95-COM-25	1"	25	42,0				SFA-95C-25	34,8		
95-COM-32	1 1/4"	32	48,3				SFA-95C-32	42		
95-COM-38	1 1/2"	38	54,0				SFA-95C-38	45,7		
95-COM-50	2"	50	73,0				SFA-95C-50	60,6		

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants.

A cause des tolérances de diamètres des flexibles, des juves et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement.

Les embouts jusqu'à 20 mm (3/4") doivent être écrasés de +/- 0,3 mm après le sertissage, et +/- 0,6 mm à partir de 25 mm (1").

Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin.

Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

t.s.v.p.

Tableau de sertissage

INOX – Universel

Type de tuyau	Ø intérieur		Jupe à sertir Ø	Nb tresses	Dénudage		Ref jupe	Sertissage Ø +0 / -0,1 mm	N° de mord	Réglage
	inches	mm			int.	ext.				
Thermoplastique 1 tresse synthétique suivant - standard: SAE 100 R7										
CR 7-6	1/4"	06	18,0	1			SFD-1K-06-RVS	14,6		
CR 7-8	5/16"	08	19,0				SFD-1K-08-RVS	16,5		
CR 7-10	3/8"	10	22,0				SFD-1K-10-RVS	18,6		
CR 7-13	1/2"	13	26,0				SFD-1K-13-RVS	23,0		
Thermoplastique 1 tresse acier suivant										
CR 8-8	5/16"	08	19,0	1			SFD-1K-08-RVS	16,2		
CR 8-10	3/8"	10	22,0				SFD-1K-10-RVS	18,3		
CR 8-13	1/2"	13	26,0				SFD-1K-13-RVS	21,8		
1 Tresse tuyau compact suivant norme: EN 857-1SC										
NSK 6	1/4"	06	18,0	1			SFD-1K-06-RVS	14,8		
NSK 8	5/16"	08	19,0				SFD-1K-08-RVS	16,8		
NSK 10	3/8"	10	22,0				SFD-1K-10-RVS	19,0		
NSK 13	1/2"	13	26,0				SFD-1K-13-RVS	23,6		
2 tresses - compact - dépasse les standard: EN 857-2SC - SAE 100-R16 + HSK-HF + HSK-ST Supertuff										
HSK-PQ 6	1/4"	06	23,0	2			SFD-12T-06-RVS	17,9		
HSK-PQ 8	5/16"	08	24,0				SFD-12T-08-RVS	18,9		
HSK-PQ 10	3/8"	10	26,0				SFD-12T-10-RVS	20,9		
HSK-PQ 13	1/2"	13	29,0				SFD-12T-13-RVS	23,6		
HSK-PQ-16	5/8"	16	33,0				SFD-12T-16-RVS	27,6		
HSK-PQ-20	3/4"	20	37,5				SFD-12T-20-RVS	31,0		
HSK-PQ-25	1"	25	46,0				SFD-12T-25-RVS	39,0		
Tuyau lavage compact bleu Noir - standard: EN 857-2SC										
SL 560-08	5/16"	08	21,0	2		22,5	SFD-1S-08-RVS	18,8		
SL 560-10	3/8"	10	24,0			22,5	SFD-1S-10-RVS	21,7		
Tuyau lavage compact bleu - standard: EN 857-2SC (Alfajet 210 / 400) Tuyau lavage - eau chaude										
SL 3010-06	1/4"	06	19,0	1			SFD-1K-06-RVS	14,8		
SL 3010-08	5/16"	08	19,0				SFD-1K-08-RVS	16,8		
SL 3010-10	3/8"	10	22,0				SFD-1K-10-RVS	19,0		
SL 3010-13	1/2"	13	26,0				SFD-1K-13-RVS	23,6		
SL 3020-06	1/4"	06	21,0	2		22,5	SFD-1S-06-RVS	17,8		
SL 3020-08	5/16"	08	21,0			22,5	SFD-1S-08-RVS	18,8		
SL 3020-10	3/8"	10	24,0			22,5	SFD-1S-10-RVS	21,7		
SL 3020-13	1/2"	13	28,0			26,0	SFD-1S-13-RVS	25,2		
Tuyau lavage compact bleu - standard: EN 857-2SC (Alfajet 210 / 400) Tuyau lavage - eau froide										
SL 5020-06	1/4"	06	19,0	1			SFD-1K-06-RVS	14,8		
SL 5020-08	5/16"	08	19,0				SFD-1K-08-RVS	16,8		
SL 5020-10	3/8"	10	22,0				SFD-1K-10-RVS	19,0		
SL 5020-13	1/2"	13	26,0				SFD-1K-13-RVS	23,6		
SL 5030-06	1/4"	06	21,0	2		22,5	SFD-1S-06-RVS	17,8		
SL 5030-08	5/16"	08	21,0			22,5	SFD-1S-08-RVS	18,8		
SL 5030-10	3/8"	10	24,0			22,5	SFD-1S-10-RVS	21,7		
SL 5030-13	1/2"	13	28,0			26,0	SFD-1S-13-RVS	25,2		
1 tresse - standard: EN 853-1ST / SAE 100 R1A										
NS 6	1/4"	06	20,0	1		19,0	SFD-1S-06-RVS	17,8		
NS 8	5/16"	08	21,0			19,0	SFD-1S-08-RVS	18,8		
NS 10	3/8"	10	24,0			20,0	SFD-1S-10-RVS	21,7		
NS 13	1/2"	13	28,0			26,0	SFD-1S-13-RVS	25,2		
NS 16	5/8"	16	31,0			28,0	SFD-1S-16-RVS	28,8		
NS 20	3/4"	20	35,0			33,0	SFD-1S-20-RVS	32,5		
NS 25	1"	25	42,0			37,0	SFD-1S-25-RVS	38,8		
2 tresses - standard: EN 853-2ST / SAE 100 R2A										
HS 6	1/4"	06	22,0	2		17,0	SFD-24S-06-RVS	17,6		
HS 8	5/16"	08	23,0			19,0	SFD-24S-08-RVS	20,0		
HS 10	3/8"	10	26,0			20,0	SFD-24S-10-RVS	22,5		
HS 13	1/2"	13	30,0			26,0	SFD-24S-13-RVS	26,3		
HS 16	5/8"	16	33,0			28,0	SFD-24S-16-RVS	29,1		
HS 20	3/4"	20	38,0			33,0	SFD-24S-20-RVS	33,8		
HS 25	1"	25	46,0			37,0	SFD-24S-25-RVS	42,2		

Les diamètres à sertir mentionnés ci-dessus sont des valeurs recommandées par les fabricants.

A cause des tolérances de diamètres des flexibles, des jupes et des raccords, il est nécessaire de contrôler l'intérieur des embouts régulièrement.

Les embouts jusqu'à 20 mm (3/4") doivent être écrasés de +/- 0,3 mm après le sertissage, et +/- 0,6 mm à partir de 25 mm (1").

Toutes les données reprises dans la présente documentation ont été rédigées avec le plus grand soin.

Cependant, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité concernant des imperfections figurant dans la documentation.

t.s.v.p.