

Aanvraagformulier voor bewerken van kettingwielen - v-snaarschijven - module tandwielen

Klantnummer:
Contactpersoon:

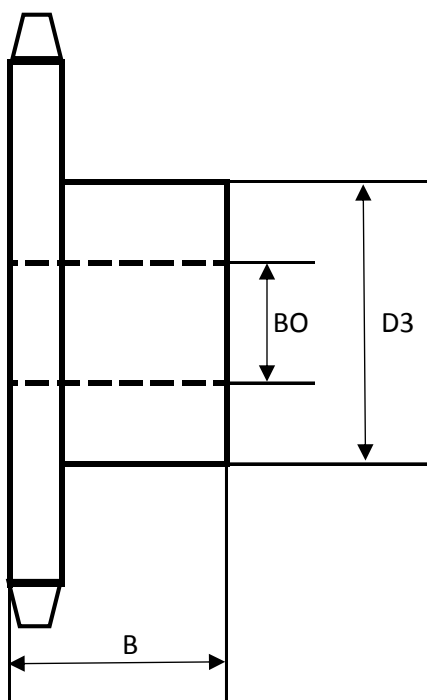
Firma:
Tel. nr.:

Vorgeboorde kettingwielen kunnen naar wens uitgedraaid worden. Ook kunnen we spiebanen voor u frezen en tapgaten voorzien. Bewerking van andere metalen delen op aanvraag (tekening te voorzien door klant).

Te bewerken deel: Artikelnummer:
Aantal:

Bewerking:	BO (boring)			mm/inch
	Spiebaan	Ja		mm/inch
		Nee		
	D3 (naaf diameter)			mm/inch
	B (naaf wegdraaien)			mm/inch

Tapgaten	1		Op spiebaan		Op 90°	
	2		Op 90°		Op 180°	



Standaard maatvoering voor spiebanen	
Boringsdiameter	Spie-breedte
9 - 10 mm	3 mm
10 - 12 mm	4 mm
12 - 17 mm	5 mm
17 - 22 mm	6 mm
22 - 30mm	8 mm
30 - 38mm	10 mm
38 - 44 mm	12 mm
44 - 50 mm	14 mm
50 - 58 mm	16 mm
58 - 65 mm	18 mm
65 - 75 mm	20 mm
75 - 85 mm	22 mm
85 - 95 mm	25 mm
1/2" - 3/4"	3/16"
3/4" - 1"	1/4"
1 1/4" - 1 1/2"	3/8"

Eventuele opmerkingen: